



碳鋼產品型錄

CARBON STEEL PRODUCT CATALOG

目 錄

contents

熱軋碳鋼鋼板/鋼捲化學成分及機械性質

Hot Rolled Carbon Steel Plate/ Band Chemical Composition and Mechanical Requirements

1.CNS 2473、JIS G3101 一般結構用鋼	3
2.CNS 2947、JIS G3106 銲接結構用鋼	4
3.CNS 13812、JIS G3136 建築結構用鋼	5
4.ASTM A36 一般結構用鋼.....	6
5.ASTM A572 加鋇釩高強度低合金結構用鋼.....	7
6.ASTM A709 橋梁結構用鋼	8
7.CNS 4622、JIS G3131 熱軋軟鋼鋼板、鋼片及鋼帶.....	9
8.CNS 4624、JIS G3132 鋼管用碳鋼.....	10
9.JIS G4051 機械構造用碳鋼.....	11
可產製範圍	12
Size Range	
尺寸公差	13
Dimensional Tolerances	

熱軋碳鋼鋼板 / 鋼捲化學成分及機械性質

Hot Rolled Carbon Steel Plate / Band Chemical Composition and Mechanical Requirements

1 CNS 2473、JIS G3101 一般結構用鋼 Rolled Steel for General Structure

種類 符號 Grade	厚度 範圍 Thick- ness(t) mm	化學成分% Chemical Composition				機械性質 Mechanical Property																				
		C	Mn	P	S	拉伸試驗 Tension Test					彎曲試驗(鋼捲) Bendability(Band)															
						降伏強度 Yield Strength N/mm ²		抗拉 強度 Tensile Strength N/mm ²	伸長率 Elongation		彎曲 角度 Angle of bending	內側半徑 Inside Radius	試片 Test Piece													
						厚度(t)mm Thickness	厚度 Thickness (t)mm		試片 Test Piece	%				厚度 Thickness (t)mm												
t ≤ 16	16 < t ≤ 40																									
SS330	t ≤ 40	-	-	≤ 0.050	≤ 0.050	≥ 205	≥ 195	330 ~430	t ≤ 5	No.5	≥ 26	180°	0.5t	No.1												
									5 < t ≤ 16	No.1A	≥ 21															
									16 < t ≤ 40	No.1A	≥ 26															
SS400	t ≤ 40					-	-	≤ 0.050	≤ 0.050	≥ 245	≥ 235		400 ~510		t ≤ 5	No.5	≥ 21	180°	1.5t	No.1						
															5 < t ≤ 16	No.1A	≥ 17									
															16 < t ≤ 40	No.1A	≥ 21									
SS490	t ≤ 40									-	-		≤ 0.050		≤ 0.050	≥ 285	≥ 275		490 ~610		t ≤ 5	No.5	≥ 19	180°	2.0t	No.1
																					5 < t ≤ 16	No.1A	≥ 15			
																					16 < t ≤ 40	No.1A	≥ 19			

註(Remark)：

1. 必要時可添加表列以外之合金元素；CNS 2473之種類符號管制硼含量為未滿0.0008%。
2. 當製造業者判定彎曲性能可達到規格規定，彎曲試驗可省略。

2

CNS 2947、JIS G3106 銲接結構用鋼

Rolled Steel for Welded Structure

種類 符號 Grade	厚度 範圍 Thick- ness (t)mm	化學成分(%) Chemical					機械性質 Mechanical Property								
		C	Si	Mn	P	S	拉伸試驗 Tension Test				衝擊試驗 Impact Test				
							降伏強度 Yield Strength N/mm ²	抗拉 強度 Tensile Strength N/mm ²	伸長率 Elongation		試驗 溫度 Test Temp °C	Charpy 衝擊 值 J	試 片 Test Piece		
									厚度(t)mm Thickness	厚度 Thickness (t)mm				試片 Test Piece	%
t ≤ 16	16 < t ≤ 40														
SM400A	t ≤ 40	≤ 0.23	-	≥ 2.5xC					400~510	t ≤ 5 5 < t ≤ 16 16 < t ≤ 40	No.5 No.1A No.1A	≥ 23 ≥ 18 ≥ 22	-	-	V 槽 試 片 平 行 軋 延 方 向 Parallel to rolling direction
SM400B	t ≤ 40	≤ 0.20	≤ 0.35	0.60~1.40	≤ 0.035	≤ 0.035	≥ 245	≥ 235					0	≥ 27	
SM400C	t ≤ 40	≤ 0.18	≤ 0.35	≤ 1.40									0	≥ 47	
SM490A	t ≤ 40	≤ 0.20							490~610	t ≤ 5 5 < t ≤ 16 16 < t ≤ 40	No.5 No.1A No.1A	≥ 22 ≥ 17 ≥ 21	-	-	
SM490B	t ≤ 40	≤ 0.18	≤ 0.55	≤ 1.65	≤ 0.035	≤ 0.035	≥ 325	≥ 315					0	≥ 27	
SM490C	t ≤ 40	≤ 0.18											0	≥ 47	
SM490YA	t ≤ 40	≤ 0.20	≤ 0.55	≤ 1.65	≤ 0.035	≤ 0.035	≥ 365	≥ 355	490~610	t ≤ 5 5 < t ≤ 16 16 < t ≤ 40	No.5 No.1A No.1A	≥ 19 ≥ 15 ≥ 19	-	-	
SM490YB	t ≤ 40												0	≥ 27	

註(Remark)：

1. 必要時可添加表列以外之合金元素；CNS 2947之種類符號管制硼含量為未滿0.0008%。
2. 衝擊試驗適用於厚度大於12mm之鋼料。

3

CNS 13812、JIS G3136 建築結構用鋼

Rolled Steel for Building Structure

種類符號 Grade	厚度範圍 Thick-ness (t)mm	化學成分(%) Chemical Composition					
		C	Si	Mn	P	S	Ceq
SN400A	6.00 ≤ t ≤ 40	≤ 0.24	-	-	≤ 0.050	≤ 0.050	-
SN400B	6.00 ≤ t ≤ 40	≤ 0.20	≤ 0.35	0.60~1.50	≤ 0.030	≤ 0.015	≤ 0.36
SN400C	16.00 ≤ t ≤ 40	≤ 0.20			≤ 0.020	≤ 0.008	
SN490B	6.00 ≤ t ≤ 40	≤ 0.18	≤ 0.55	≤ 1.65	≤ 0.030	≤ 0.015	≤ 0.44
SN490C	16.00 ≤ t ≤ 40	≤ 0.18			≤ 0.020	≤ 0.008	≤ 0.44

種類符號 Grade	機械性質 Mechanical Property											超聲波檢驗 Ultrasonic Test		
	拉伸試驗 Tension Test									衝擊試驗 Impact Test				
	降伏強度 Yield Strength N/mm ²			抗拉 強度 Tensile Strength N/mm ²	降伏比% Yield Ratio		伸長率 Elongation		厚度方向 斷面縮減率% Through-thickness characteristics		試驗 溫度 Test Temp °C		Chap y 衝擊 值 J	試片 Test Piece
							No.1A	No.1A	三個試片 之平均值 Average %	單一試片 之個別值 Individual %				
	厚度(t)mm Thickness			厚度(t)mm Thickness			厚度(t)mm Thickness							
t<12	12 ≤ t < 16	16 ≤ t ≤ 40	t < 12	12 ≤ t < 16	16 ≤ t ≤ 40	t ≤ 16	16 < t ≤ 40							
SN400A	≥ 235	≥ 235	≥ 235	400~510	-	-	≥ 17	≥ 21	-	-	-	-		
SN400B	≥ 235	235~355	235~355		≤ 80	-	≥ 18	≥ 22	-	-	0	4 號 平 行 軋 延 方 向 No.4 in rolling direction	由買賣雙方協議時可依 CNS12845要求 (t ≥ 13.00mm)	
SN400C	-	-	-		-	-	≥ 25	≥ 15	-	-			可依CNS12845要求	
SN400YB	≥ 250	250~355	250~355		≤ 80	-	≥ 20	≥ 22	-	-			由買賣雙方協議時可依 CNS12845要求 (t ≥ 13.00mm)	
SN400YC	-	-	250~355		-	-	≥ 25	≥ 15	-	-			可依CNS12845要求	
SN490B	≥ 325	325~445	325~445		≤ 80	-	≥ 17	≥ 21	-	-			由買賣雙方協議時可依 CNS12845要求 (t ≥ 13.00mm)	
SN490C	-	-	-		-	-	≥ 25	≥ 15	-	-			可依CNS12845要求	
SN490YB	325~445	325~445	325~445		≤ 80	≤ 80	≥ 17	≥ 21	-	-			由買賣雙方協議時可依 CNS12845要求 (t ≥ 13.00mm)	
SN490YC	-	-	325~445		-	-	≥ 25	≥ 15	-	-			可依CNS12845要求	

註(Remark)：

1. 必要時可添加表列以外之合金元素；CNS 13812之種類符號管制硼含量為未滿0.0008%。
2. $C_{eq} = C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14$ 。
3. 衝擊試驗適用於厚度超過12mm之鋼板。

4

ASTM A36 一般結構用鋼

Carbon Structural Steel

種類 符號 Grade	厚度範圍 Thickness (t)mm	化學成分(%) Chemical Composition					機械性質 Mechanical Property			
		C	Si	Mn	P	S	拉伸試驗 Tension Test			
							降伏強度 Yield Strength ksi (N/mm ²)	抗拉強度 Tensile Strength ksi (N/mm ²)	伸長率 Elongation	
試片 Test Piece in.(mm)	%									
A36	t ≤ 19.05	≤ 0.25	≤ 0.40	-	≤ 0.040	≤ 0.050	≥ 36 (250)	58~80 (400~550)	GL=8(200) GL=2(50)	≥ 20 ≥ 23
	19.05 < t ≤ 38.10	≤ 0.25	0.80~1.20							
	38.10 < t ≤ 40	≤ 0.26	0.15~0.40							

註(Remark)：

1. 指定為加銅鋼時，銅含量不得低於0.20%。
2. 當C含量規格最大值每減少0.01%時，Mn含量規格最大值可增加0.06%，直到Mn最大值為1.35%為止。
3. 鋼板寬度超過24in.(600mm)時，伸長率要求值須減低2%。
4. 鋼板厚度低於5/16in.(8mm)時，伸長率依ASTM A6之規定遞減。

5 ASTM A572 加鈮鈎高強度低合金結構用鋼 High-Strength Low-Alloy Columbium-Vanadium Structural Steel

種類 符號 Grade	厚度範圍 Thickness (t)mm	化學成分(%) Chemical Composition										機械性質 Mechanical Property			
		C	Si	Mn	P	S	Type1	Type2	Type3			拉伸試驗 Tension Test			
							Nb	V	Nb	V	Nb+V	降伏強度 Yield Strength ksi(N/mm ²)	抗拉強度 Tensile Strength ksi(N/mm ²)	伸長率 Elongation	
		試片 Test Piece in.(mm)		%											
Grade 42	t ≤ 38.10	≤	≤ 0.40									≥ 42 (290)	≥ 60 (415)	GL=8(200) GL=2(50)	≥ 20 ≥ 24
	38.10 < t ≤ 40	0.21	0.15~ 0.40												
Grade 50	t ≤ 38.10	≤	≤ 0.40	≤	≤	≤	0.005	0.01~	0.005	0.01~	0.02~	≥ 50 (345)	≥ 65 (450)	GL=8(200) GL=2(50)	≥ 18 ≥ 21
	38.10 < t ≤ 40	0.23	0.15~ 0.40	1.35	0.040	0.050	~ 0.05	0.15	~ 0.05	0.15	0.15				
Grade 55	t ≤ 38.10	≤	≤ 0.40									≥ 55 (380)	≥ 70 (485)	GL=8(200) GL=2(50)	≥ 17 ≥ 20
	38.10 < t ≤ 40	0.25	0.15~ 0.40												

註(Remark)：

1. 指定為加銅鋼時，銅含量不得低於0.20%。
2. 鋼板厚度超過9.53mm時，Mn含量不得低於0.80%；鋼板厚度9.53mm以下時，Mn含量最低值為0.50%，對所有厚度之鋼板，Mn%：C%不得少於2：1。
3. 當C含量規格最大值每減少0.01%時，Mn含量規格最大值可增加0.06%，直到Mn最大值為1.60%。
4. 為達成元素平衡，碳含量規格最大值可為0.21%，而Mn含量最大值可增至1.65%。
5. 鋼板寬度超過24in.(600mm)時，Gr.42~Gr.55之伸長率要求值須減低2%。
6. 鋼板厚度低於5/16in.(8mm)時，伸長率依ASTM A6之規定遞減。

6

ASTM A709 橋梁結構用鋼 Structural Steel for Bridges

種類 符號 Grade	厚度 範圍 Thick- ness (t)mm	化學成分(%) Chemical Composition										拉伸試驗 Tension Test			
		C	Si	Mn	P	S	Type1	Type2	Type3			降伏強度 Yield Strength ksi(N/mm ²)	抗拉強度 Tensile Strength ksi(N/mm ²)	伸長率	
							Nb	V	Nb	V	Nb+V			試片 Test Piece in.(mm)	%
Grade 36	t ≤ 19.05	≤ 0.25	≤ 0.40	-	≤ 0.040	≤ 0.050	-	-	-	-	-	≥ 36 (250)	58~80 (400~ 550)	GL=8(200) GL=2(50)	≥ 20 ≥ 23
	19.05 <t ≤ 38.10			0.80 ~ 1.20											
	38.10 <t ≤ 40	0.15~ 0.40													
	<t ≤ 40	0.26 0.40													
Grade 50	t ≤ 38.10	≤ 0.23	≤ 0.40	≤	0.005 ~0.05	0.01 ~0.15	0.005 ~0.05	0.01 ~0.15	0.02 ~0.15	≥ 50 (345)	≥ 65 (450)	GL=8(200) GL=2(50)	≥ 18 ≥ 21		
	38.10 <t ≤ 40		0.15~ 0.40	1.35											
	<t ≤ 40	0.40													

註(Remark)：

1. 指定為加銅鋼時，銅含量不得低於0.20%。
2. 當C含量規格最大值每減少0.01%時，Mn含量規格最大值可增加0.06%，直到Mn最大值為1.35%。
3. Gr.50鋼板厚度超過9.53mm時，Mn含量不得低於0.80%；鋼板厚度9.53mm以下時，Mn含量最低值0.50%，對所有厚度之鋼板，Mn%：C%不得少於2：1。C含量規格最大值每減少0.01%時，Mn含量規格最大值可增加0.06%，直到Mn最大值為1.60%。
4. 當Si含量超過0.40%時，須經協議。
5. 鋼板寬度超過24in.(600mm)時，伸長率要求值須減低2%。
6. 鋼板厚度低於5/16in.(8mm)時，伸長率依ASTM A6之規定遞減。

7

CNS 4622、JIS G3131 熱軋軟鋼鋼板、鋼片及鋼帶 Hot-Rolled Mild Steel Plates, Sheets and Strip

種類 符號 Grade	厚度範圍 Thickness (t)mm	化學成分% Chemical Composition				機械性質 Mechanical Property									
		C	Mn	P	S	拉伸試驗 Tension Test				彎曲試驗 Bendability					
						抗拉 強度 Tensile Strength N/mm ²	伸長率% Elongation				彎曲 角度 Angle of bending	內側半徑 Inside Radius		試片 Test Piece	
							厚度(t)mm Thickness					試片 Test Piece	厚度(t)mm Thickness		
2.0 ≤t< 2.5	2.5 ≤t< 3.2	3.2 ≤t< 4.0	4.0 ≤t	180°	t<3.2	3.2≤t									
SPHC	1.2~14.0	≤ 0.12	≤ 0.60		≤ 0.045	≤ 0.035	≥ 270	≥ 29	≥ 29	≥ 31	≥ 31	No.5 平行軋延方向 in rolling direction	180°	密貼 flat on itself	0.5t

註(Remark)：

1. 當製造業者判定彎曲性能可達到規格規定，彎曲試驗可省略。
2. 本表不適用於鋼捲頭尾兩端不規則部份。

種類 符號 Grade	厚度範圍 Thickness (t)mm	化學成分% Chemical Composition					機械性質 Mechanical Property								
		C	Si	Mn	P	S	拉伸試驗 Tension Test				彎曲試驗 Bendability				
							抗拉 強度 Tensile Strength N/mm ²	伸長率% Elongation			彎曲 角度 Angle of bending	內側半徑 Inside Radius		試片 Test Piece	
								厚度(t)mm Thickness	試片 Test Piece			厚度(t)mm Thickness			
1.6 ≤ t < 3.0	3.0 ≤ t < 6.0	6.0 ≤ t ≤ 13.0			t ≤ 3.0	3.0 < t ≤ 13.0									
SPHT1	1.2~13.0	≤ 0.10	≤ 0.35 (註1)	≤ 0.50			≥ 270	≥ 32	≥ 35	≥ 37	180°	密貼 flat on itself	0.5t	No.3 平行軋延方向 in rolling direction	
SPHT2	1.2~13.0	≤ 0.18		≤ 0.60	≤ 0.040	≤ 0.040	≥ 340	≥ 27	≥ 30	≥ 32		No.5 平行軋延方向 in rolling direction	1.0t		1.5t
SPHT3	1.6~13.0	≤ 0.25	≤ 0.35	0.30 ~ 0.90			≥ 410	≥ 22	≥ 25	≥ 27		1.5t	2.0t		
SPHT4	1.6~13.0	≤ 0.30		0.30 ~ 1.00			≥ 490	≥ 18	≥ 20	≥ 22		1.5t	2.0t		

註(Remark)：

- 1.若經買賣雙方協議，Si含量可在0.04%以下。
- 2.本表不適用於鋼捲頭尾兩端不規則部份。
- 3.當製造業者判定彎曲性能可達到規格規定，彎曲試驗可省略。

9

JIS G4051 機械構造用碳鋼

Carbon steels for machine structural

種類 符號 Grade	化學成分% Chemical Composition								
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu	Ni+Cr
S10C	0.08~0.13	0.15~0.35	0.30~0.60	≤ 0.030	≤ 0.035	≤ 0.20	≤ 0.20	≤ 0.30	≤ 0.35
S12C	0.10~0.15		0.30~0.60						
S15C	0.13~0.18		0.30~0.60						
S17C	0.15~0.20		0.30~0.60						
S20C	0.18~0.23		0.30~0.60						
S22C	0.20~0.25		0.30~0.60						
S25C	0.22~0.28		0.30~0.60						
S28C	0.25~0.31		0.60~0.90						
S30C	0.27~0.33		0.60~0.90						
S33C	0.30~0.36		0.60~0.90						
S35C	0.32~0.38		0.60~0.90						
S38C	0.35~0.41		0.60~0.90						
S40C	0.37~0.43		0.60~0.90						
S43C	0.40~0.46		0.60~0.90						
S45C	0.42~0.48		0.60~0.90						

註(Remark)：

1.若經買賣雙方協議，允許Cr含量 $\leq 0.30\%$ 。

可產製尺寸範圍

Size Range

熱軋碳鋼鋼板 Hot Rolled Carbon Steel Plate				
寬度範圍(mm) Width	厚度範圍(mm) Thickness	長度範圍(m) Length	邊緣狀態 Edge Type	備註 Note
830~1300	16.0~41.0	2.0~14.0	Mill Edge	客戶若有其他任何特殊需求(例如:特殊產品尺寸、化學成分),則由買賣雙方協議之。
1300~1610	16.0~40.0	2.0~14.0		

熱軋碳鋼鋼捲 Hot Rolled Carbon Steel Band			
寬度範圍(mm) Width	厚度範圍(mm) Thickness	邊緣狀態 Edge Type	備註 Note
830~1300	2.0~19.0	Mill Edge	鋼捲內徑:760mm 捲重: 米尺寬:15~20MT 4呎寬:18~25MT 5呎寬:18~25MT 客戶若有其他任何特殊需求(例如:特殊產品尺寸、化學成分),則由買賣雙方協議之。
1300~1600	2.5~16.3		

尺寸公差

Dimensional Tolerances

熱軋碳鋼鋼板 Hot Rolled Carbon Steel Plate					
JIS G3193 厚度公差 Thickness Tolerances(mm)		ASTMA6 · ASME SA6 厚度公差 Thickness Tolerances(mm)			
公差 Tolerances	寬度(w) Width	寬度(w) Width			
		800 ≤ w < 1600	800 ≤ w < 1219	1219 ≤ w < 1524	1524 ≤ w < 1829
厚度(t) Thickness		厚度(t) Thickness			
16.0 ≤ t < 25.0	±0.65	15.88 ≤ t < 19.05	0.76	0.76	0.76
25.0 ≤ t < 40.0	±0.70	19.05 ≤ t < 25.40	0.76	0.76	0.76
40.0 ≤ t < 63.0	±0.80	25.40 ≤ t < 50.80	1.52	1.52	1.52
註(Remark)公差可全部為正(下限為零)或全部為負(上限為零),但公差全距不變。 The tolerance in the above table may be one-sided either minus or plus side, provided that the total range of the tolerance in this case shall be equal to the total range of the tolerance given in the above table.		註(Remark)厚度下限公差均為-0.25mm。 The minus side tolerance on thickness shall be -0.25mm.			

JIS G3136(SN)厚度公差 Thickness Tolerances(mm)		寬度(w) Width	800 ≤ w < 1600
公差 Tolerances	寬度(w) Width		
厚度(t) Thickness			
16.0 ≤ t < 25.0	+1.00		
25.0 ≤ t < 40.0	+1.10		
40.0 ≤ t < 63.0	+1.30		
註(Remark)厚度下限公差均為-0.30mm。 The minus side tolerance on thickness shall be -0.30mm.			

JIS G3193 寬度公差 Width Tolerances (mm)			
寬度(w) Width	寬度(w) Width		
	800 ≤ w < 1000	1000 ≤ w < 1250	1250 ≤ w < 1600
厚度(t) Thickness			
軋邊 Mill Edge	16.00 ≤ t	0/+無規定 Not specified	

JIS G3193 長度公差 Length Tolerances(mm)	
長度(L) Length	普通切割 Cut Edge (By Ordinary Cutting)
2000 ≤ L < 4000	0/+20
4000 ≤ L < 6000	0/+30
6000 ≤ L < 8000	0/+40
8000 ≤ L < 10000	0/+50
10000 ≤ L < 15000	0/+75

JIS G3193 最大平坦度公差 Maximum Flatness Tolerances (mm)			
量測長度 Measured Length	量測長度 Measured Length		
	2000	4000	
厚度(t) Thickness	厚度(t) Thickness		
	15.00 ≤ t < 25.00	12	12
25.00 ≤ t < 40.00	9	9	9

JIS · ASTM 弧形度公差 Lateral Warpage Tolerances (mm)					
長度(L) Length	JIS				ASTM
	2500 ≤ L < 4000	4000 ≤ L < 6300	6300 ≤ L < 10000	10000 ≤ L	不限 Not Specified
寬度(w) Width					
630 ≤ w < 1000	≤ 6	≤ 10	≤ 16	≤ 16 任意10000長 for 10000 of length at any place	
1000 ≤ w	≤ 5	≤ 8	≤ 12	≤ 12 任意10000長 for 10000 of length at any place	
不限 Not Specified					≤ 2×長度 Length(m)

熱軋碳鋼鋼捲 Hot Rolled Carbon Steel Band

JIS G3193 厚度公差 Thickness Tolerances(mm)			ASTM A6 · ASME SA6 厚度公差 Thickness Tolerances(mm)			
公差 Tolerances	寬度(w) Width	w<1600	寬度(w) Width	800 ≤ w < 1219	1219 ≤ w < 1524	1524 ≤ w < 1829
				厚度(t) Thickness		
2.50 ≤ t < 3.15		±0.22	6.00 ≤ t < 6.35	0.76	0.76	0.76
3.15 ≤ t < 4.00		±0.24	6.35 ≤ t < 7.94	0.76	0.76	0.76
4.00 ≤ t < 5.00		±0.45	7.94 ≤ t < 9.53	0.76	0.76	0.76
5.00 ≤ t < 6.30		±0.50	9.53 ≤ t < 11.11	0.76	0.76	0.76
6.30 ≤ t < 10.0		±0.55	11.11 ≤ t < 12.70	0.76	0.76	0.76
10.0 ≤ t < 16.0		±0.55	12.70 ≤ t < 15.88	0.76	0.76	0.76
16.0 ≤ t ≤ 20.0		±0.65	15.88 ≤ t < 19.05	0.76	0.76	0.76
註(Remark):公差可全部為正(下限為零)或全部為負(上限為零),但公差全距不變。 The tolerance in the above table may be one-sided either minus or plus side, provided that the total range of the tolerance in this case shall be equal to the total range of the tolerance given in the above table.			註(Remark):厚度下限公差均為-0.25mm。 The minus side tolerance on thickness shall be -0.25mm.			

JIS G3193 寬度公差 Width Tolerances (mm)					
公差 Tolerances	寬度(w) Width	w < 1600	630 ≤ w < 1000	1000 ≤ w < 1250	1250 ≤ w < 1600
			厚度(t) Thickness		
軋邊 Mill Edge	3.00 ≤ t < 20.0		0/+25	0/+30	0/+35
註(Remark):厚度下限公差均為-0.30mm。 The minus side tolerance on thickness shall be -0.30mm.					

JIS G3136(SN) 厚度公差 Thickness Tolerances(mm)		
公差 Tolerances	寬度(w) Width	w < 1600
6.00 ≤ t < 6.30		+0.70
6.30 ≤ t < 10.0		+0.80
10.0 ≤ t < 16.0		+0.80
註(Remark):厚度下限公差均為-0.30mm。 The minus side tolerance on thickness shall be -0.30mm.		



高雄市岡山區嘉興里興隆街600號
No.600, Xinglong St., Jiaxing Vil., Gangshan Dist.,
Kaohsiung City 82057, Taiwan (R.O.C.)

TEL : +886-7-623-2255 FAX : +886-7-623-3148

[http : www.yusco.com.tw](http://www.yusco.com.tw)